



# Municipalidad de Casillas

DEPARTAMENTO DE SANTA ROSA

**LA MUNICIPALIDAD DE CASILLAS,  
DEPARTAMENTO DE SANTA ROSA. -----**

## **HACE CONSTAR**

Que en la Municipalidad de Casillas, Santa Rosa, durante el mes de **DICIEMBRE** del año en curso **NO** se realizon aportes al sector privado y externo correspondiente al año 2,025.

Para lo cual extiendo, firmo y sello la presente constancia, a cinco días del mes de Enero del año dos mil veintiseis.

Atentamente



**Vo.Bo. Silvia Verónica Rojas Gálvez**  
**Directora Financiera**

*Juntos Haremos Historia*

ADMINISTRACIÓN 2024-2028  
TEL.: 7728-7400