



Municipalidad de Casillas

DEPARTAMENTO DE SANTA ROSA

**LA MUNICIPALIDAD DE CASILLAS,
DEPARTAMENTO DE SANTA ROSA. -----**

HACE CONSTAR

Que en la Municipalidad de Casillas, Santa Rosa, durante el mes de **NOVIEMBRE** del año en curso **NO** se realicen aportes al sector privado y externo correspondiente al año 2,025.

Para lo cual extendiendo, firmo y sello la presente constancia, a cinco días del mes de Septiembre del año dos mil veinticinco.

Atentamente



Vo.Bo. Silvia Verónica Rojas Gálvez
Directora Financiera

Juntos Haremos Historia

ADMINISTRACIÓN 2024-2028
TEL.: 7728-7400